



Soluções NaanDanJain para Nebulização

Instruções para montagem
do emissor Super Fogger
1 saída - rosca 3/8"



Características Técnicas

| Modelo | Código NDJ | Vazão em l/h | Pressão de abertura | Pressão de fechament | Tamanho de gota |
|-------------------|------------|--------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Super Fogger de 1 | 503.0027 | 6,5 | 4,0 | 2,4 | 55,0 |

*conexão em rosca 3/8" cônica



Modelos e Conexões

| Modelo | Conexão |
|-------------------------------|------------|
| Super Fogger X1 média pressão | 3/8" rosca |
| Super Fogger X1 alta pressão | 3/8" rosca |

► Filtragem necessária

Filtro de tela mesh 120 na vazão adequada ao sistema



| Aplicação | | | | | | | |
|---|---------------|---------------|-------------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------|------------|
| • Recomendado para filtração de água em sistemas de irrigação em aspersão, microaspersão e gotejamento. | | | | | | | |
| ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - DISCLEAN (DISCO) | | | | | | | |
| Conexão Entrada/Saída | Área filtrada | Vazão nominal | Grau de filtragem | Tipo de conexão | Pressão máxima de trabalho | Temperatura máxima de trabalho | Peso Bruto |
| Dimensão | cm² | m³/h | mesh | Tipo | bar | °C | Kg |
| 3/4" | 142 | 3 | 120 (padrão) demais sob consulta | BSP macho | 8 | 60 | 0.2 |
| 1" | 142 | 7 | | | | | 0.25 |
| 1.1/2" | 459 | 12 | | | | | 1.5 |

Instalação

A instalação do emissor deve ser feita preferencialmente em uma luva de PVC soldável (**NÃO ACOMPANHA O EMISSOR DEVENDO SER ADQUIRIDA LOCALMENTE**), de mesmo diâmetro da tubulação a ser utilizada para a linha de emissores.

A vantagem desta montagem é a melhor fixação do emissor, pois a espessura de parede da luva é maior que do tubo e o alinhamento mais fácil dos emissores no local definitivo.

► Passo 1 - Furando a Luva

Furar a luva de PVC soldável de mesmo diâmetro que a tubulação porta emissores (linha de emissores), no ponto mediano da luva. Este furo deve ser feito com broca nova e afiada, preferencialmente broca para aço, no diâmetro de broca 9 mm, em ângulo exatamente de 90° com a luva.



► Passo 2 - Montando o emissor na luva

Limpar as bordas do furo para que não permaneçam rebarbas provenientes do furo e lixar internamente a luva de PVC com lixa pano grana 100, para posteriormente receber o adesivo de colagem no tubo de PVC.

Como a rosca de 3/8" do emissor é auto atarraxante, não haverá necessidade de formação de rosca no local do furo. A própria rosca do emissor fará isto.

Necessário o uso de fita vedarosca para evitar qualquer vazamento.

Posicionar a saída única de água do emissor a 90° da luva e fazer uma marca na luva para identificar facilmente a posição de saída do jato de água.



Saída do jato de água perpendicular à luva

Todo este serviço deverá ser feito em bancada, para a montagem das peças (emissores + luva de PVC soldável).

► Passo 3 - Montando no local definitivo

Os tubos de PVC soldável que receberão os conjuntos de luvas + emissores, e que são do mesmo diâmetro das luvas, dever ser cortados em barras de comprimento exato do espaçamento entre os emissores na linha.

Ex.: Se os emissores devem ficar espaçados de 2m na linha porta emissores, aos tubos devem ser cortados em barras de 2m.

Lixar as extremidades desta barra com lixa pano grana 100, para posteriormente receber o adesivo.

Com os emissores montados na luva de PVC soldável, soldar as luvas nos tubos tendo o cuidado extra de não colocar cola em excesso para que não venha a depositar na entrada de água do emissor e lembrando de posicionar a saída do jato de água do emissor para a **direção desejada do jato de água**.

No momento da colagem da luva + emissor na barra de tubo PVC tomar o cuidado de alinhar precisamente os emissores.

Montar os tubos de PVC com os emissores instalados no local definitivo fixando corretamente o tubo de PVC na estrutura destinada para esta finalidade. O espaçamento dos fixadores dependerá do diâmetro e espessura de parede dos tubos de PVC e devem ser suficientes para manter o tubo reto, mesmo cheio com água. A peça de fechamento deste tubo de PVC não deve ser colocada, ainda.



Emissores montados no tubo de PVC

► Passo 4 - Lavando a rede hidráulica

Após a montagem do sistema, com todos os finais de linhas e registros abertos, filtro instalado, acionar a motobomba para que saia água em todos os finais de linha.

A intenção desta operação é a limpeza da tubulação por possíveis partículas que ficaram dentro da tubulação na fase de montagem e que devem ser eliminadas, para não obstruírem os emissores. Quando a água sair limpa, fechar os finais de linha.

► Passo 5- Utilizando o sistema

Com as linhas lavadas, elemento de filtro limpo, o sistema poderá ser utilizado normalmente, lembrando sempre que periodicamente o elemento do filtro deve ser limpo das impurezas retidas por ele.



Fale conosco

Procure aqui o Supervisor
Comercial de sua região ou
entre em contato em um dos
canais abaixo

(19) 3573-7676



vendas@naandanjain.com.br



www.naandanjain.com.br



NAANDANJAIN

A JAIN IRRIGATION COMPANY

